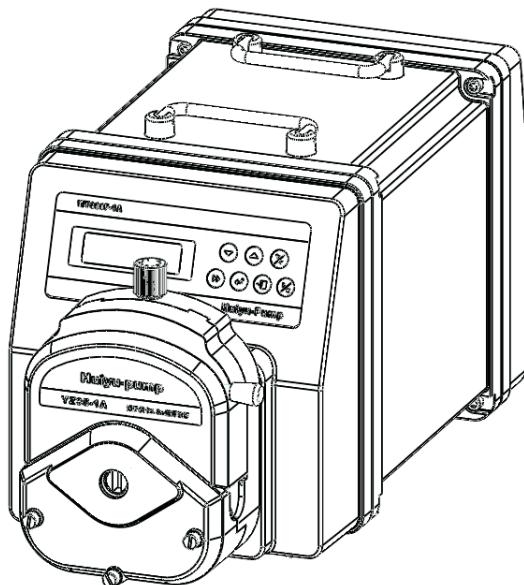


蠕动泵使用说明书

WT600F-1A



慧宇伟业（北京）流体设备有限公司
HUIYUWEIYE (BEIJING) FLUID EQUIPMENT CO., LTD.



⚠ 安全信息：

操作前请仔细阅读说明书。

⚠ 警告：

★ 软管由于磨损可能产生破裂，导致液体从软管中溢出，可能会对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换软管！

★ 如果电源或者工作不正常、或有其它损坏，请立即切断电源。

★ 当安装外控设备前请将驱动器电源关闭。



目 录

1. 产品概述	1
1. 1 WT600F-1A主要特点	1
1. 2 开箱检查	1
1. 3 WT600F-1A系统结构	1
1. 3. 1驱动器	2
1. 3. 2泵头+软管	2
1. 4功能、性能描述	2
1. 4. 1 主要功能	2
1. 4. 2 主要性能	3
2. 使用与操作	4
2. 1操作面膜	4
2. 2基本操作	5
2. 2. 1【启停键】	5
2. 2. 2【方向键】	5
2. 2. 3【全速键】	5
2. 2. 4【返回键】	5
2. 2. 5【加键】和【减键】	5



2. 2. 6 【确认键】	6
2. 3 运行界面	6
2. 3. 1 流量显示	6
2. 3. 2 分配显示	6
2. 4 操作菜单框图	8
2. 5 泵头及软管选择	8
2. 5. 1 泵头选择	8
2. 5. 2 软管选	8
2. 6 流量方式操作	9
2. 6. 1 进入流量方式	9
2. 6. 2 流量设置	9
2. 6. 3 流量校正	9
2. 6. 4 流量方式操作流程	10
2. 7 分配方式操作	10
2. 7. 1 进入分配方式	10
2. 7. 2 分配液量	11
2. 7. 3 分配次数	11
2. 7. 4 流量设置	12
2. 7. 5 间隔时间	12
2. 7. 6 分配校正	12



2. 7. 7分配方式操作	13
2. 8外控输入功能：	13
2. 8. 1外控使能设置	14
2. 8. 2外控输入控制：	14
2. 8. 3脚踏开关	15
2. 9通讯功能	16
2. 9. 1机器编号	17
2. 9. 2通讯接线	17
2. 10外控输出接口	18
3. 维护与保养	18
3. 1注意事项	18
3. 2保修条款	19
4. 技术服务	20

1.产品简介

1.1 WT600F-1A主要特点

WT600F-1A是一款高防护等级的产品，采用直流无刷电机做驱动，效率高、功率大，配合YZ35-13A、KZ35-1A泵头，能够分配100mL-999L的液量，提供100mL-11000mL/min的流量范围；采用128×32液晶显示各种信息和各种参数；薄膜按键进行操作，具有多种控制方式，可以通过外控接口对蠕动泵进行控制，适合高粉尘、高潮湿的工业场合分配和传输液体。

1.2 开箱检查

拆箱，遵循下列步骤：

- 1) 从包装箱内取出设备和附件。
- 2) 核对装箱单，确认附件完整。

1.3 WT600F-1A系统结构

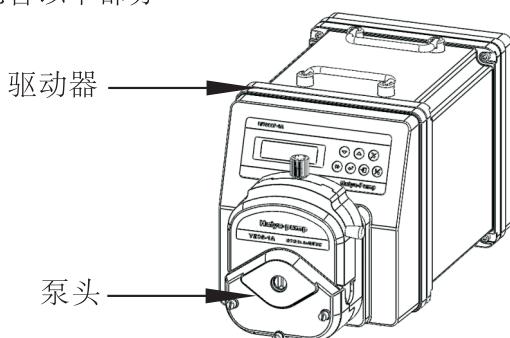
WT600F-1A蠕动泵包含以下部分

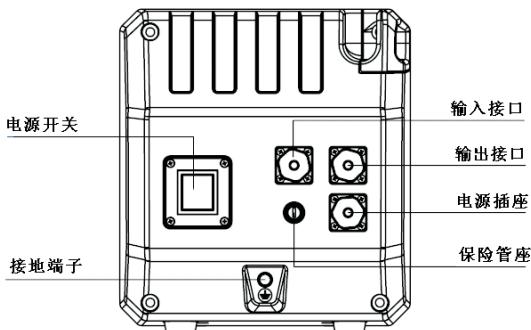
①驱动器

驱动器

②泵头+软管

泵头





1.3.1 驱动器

驱动器主要由电机驱动电路和控制两部分组成，驱动电路用于驱动直流无刷电机的运转，电机驱动泵头和软管输送液体；控制电路用于泵体所有功能的控制，包括按键、显示和电机的运行。

1.3.2 泵头+软管

泵头和软管的主要作用是传输液体，驱动器适用的泵头和匹配的软管见表1

表1. 适用泵头和软管

适用泵头	适用软管	流量范围: mL/min
YZ35-13A×(1, 2)	73#	100-6000
	82#	183-11000

备注：表中的流量范围是单通道时的数据。

1.4 功能、性能描述

1.4.1 主要功能



- ★适用泵头：YZ35-13A、KZ35-1A
- ★操作方式：薄膜按键完成所有操作
- ★方向控制：正反方向可逆
- ★全速功能：快速清洗、排空功能
- ★回吸功能：防止液体滴漏
- ★显示功能：128×32点阵汉字液晶显示所有信息
- ★外控输入功能：流量调节，启停、方向控制
- ★脚踏开关功能：控制泵的启停
- ★外控输出功能：输出启停、方向和转速信息
- ★通信功能：具有和上位机或计算机通讯的功能
- ★流量功能：可以按设定的流量输送液体
- ★分配功能：包括分配液量、分配次数，时间间隔等功能
- ★记忆功能：自动存储各种工作参数
- ★校正功能：可对流量和分配液量进行校正，以提高精度

1.4.2 主要性能

- ★产品流量范围：100-11000mL/min
- ★分配液量范围：100mL-999L
- ★参考转速范围：10-600rpm
- ★分配次数：0-9999，“0”为无限循环方式
- ★时间间隔：1s-99.9min
- ★回吸圈数：0-9.9圈（0.1圈步进）

★ 流量校正时间：30-1800 sec

★ 外控输入接口：启停控制、方向控制、流量控制（0-5V、0-10V、4-20mA、0-10kHz，订货时只能够选择其中的一种控制方式）

★ 输出接口：启停、方向输出，频率输出：0-7500Hz

★ 通讯接口：RS485

★ 适用电源：AC176-264V 50Hz/60Hz

★ 消耗功率：<300W

★ 工作环境：环境温度：0-40℃ 相对湿度：<100%

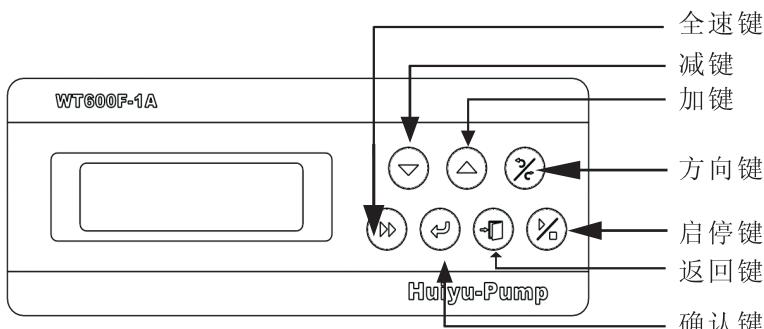
★ 外形尺寸：（长×宽×高）360×215×243 (mm)

★ 驱动器重量：12 kg

★ 防护等级：IP65

2. 使用与操作

2.1 操作面膜





2.2基本操作

2.2.1【启停键】

每按动一次【启停键】完成运行和停止之间的切换。

2.2.2【方向键】

按动一次【方向键】即可改变工作方向。

2.2.3【全速键】

流量状态下和分配停止状态下，按一次【全速键】，泵以最高转速运行，完成填充或清洗操作；再按一次【全速键】回到原状态；在全速状态下，只能够查看设置的参数，其他按键均无效。

2.2.4【返回键】

功能1：在设置界面下，取消本次操作，返回到上级菜单。

功能2：在分配工作界面下，按【返回键】可以查看当前的转速和分配液量所需要的时间。

2.2.5【加键】和【减键】

功能1：非全速状态下，按下【加键】或【减键】，可以调整输出的流量。

功能2：在菜单选择功能下，按下【加键】或【减键】，可

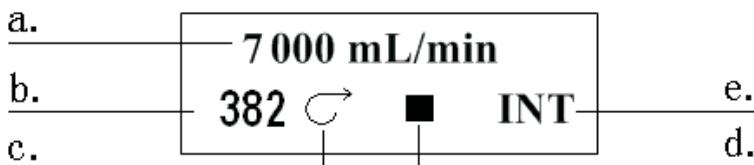
以完成菜单的选择、功能的设定或参数的修改。

2.2.6【确认键】

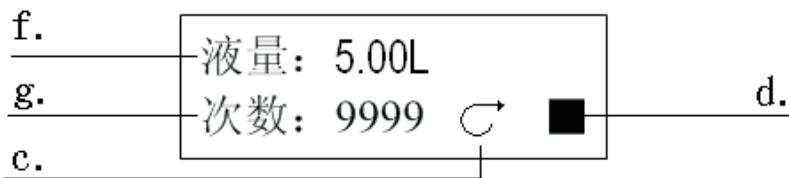
用于菜单选择、功能设定或参数修改后的确认。

2.3运行界面

2.3.1流量显示



2.3.2分配显示

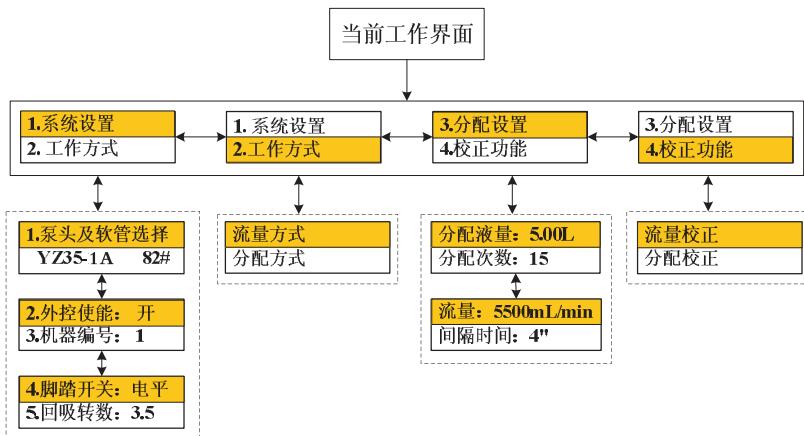


分配工作状态分为两屏显示，第一屏显示分配液量和分配次数，第二屏显示运行时间和当前的转速，可以通过操作【返回键】进行选择



- a. 当前流量：显示当前流量值，可以操作【加键】和【减键】进行调节。
- b. 当前转速：显示当前转速值，调节流量时会发生改变。
- c. 运行方向：指示泵的运转方向。
- d. 运行状态：运行状态显示【▶】，停止状态显示【■】，暂停状态显示【■】，可以通过操作“启/停”键控制泵的工作状态。
- e. 控制方式：显示【INT】表示工作在内控方式，显示【V】表示外控接口连接的是电压输入模块，显示【mA】表示外控接口连接的是电流输入模块，显示【Hz】表示外控接口连接的是频率输入模块，显示【OFF】则表示已通过菜单设置将外控使能关闭。
- f. 分配液量：在分配状态下，显示分配的液量
- g. 分配次数：在分配状态下，显示分配次数
- h. 运行时间：在分配状态下，显示一次分配液量所需要的时间，启动运行后，将以倒计时方式显示。进入“分配设置”菜单界面下，调节“流量”或“分配液量”值可以改变“运行时间”。

2.4操作菜单框图



2.5泵头及软管选择

2.5.1泵头选择

如下图进入“泵头及软管选择”界面，按【确认键】进入到泵头选择界面，按【增键】或【减键】选择需要的泵头型号，选中后按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.5.2软管选择

如下图所示，泵头选择完成后按【确认键】进入到“适用软管”界面，按【增键】或【减键】选择需要的软管，选中后按

【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.6 流量方式操作

2.6.1 进入流量方式

如下图所示进入“工作方式”设置界面，按【增键】或【减键】选择“流量方式”，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.6.2 流量设置

在流量工作界面下，按【增键】或【减键】，泵的流量即可改变。

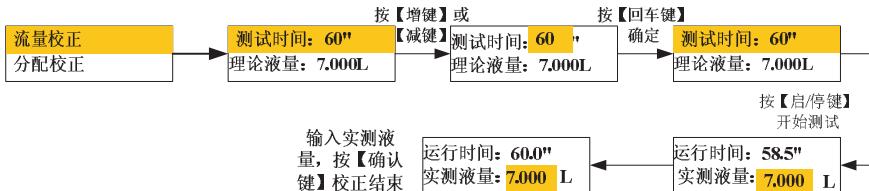
2.6.3 流量校正

2.6.3.1 校正时间设置

如下图所示进入流量“校正功能”界面，按动【增键】或【减键】对“测试时间”进行设置，测试时间范围是30秒～1800秒，设置完成后按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回到上级界面。

2.6.3.2 校正过程

按【启/停键】启动流量校正过程，启动后显示“运行时间”和“实测液量”，“运行时间”依次递减，直到测试时间结束，按【增键】或【减键】输入实际测量的液量值，按【确认键】进行确认，校正过程结束，也可以重复测试。

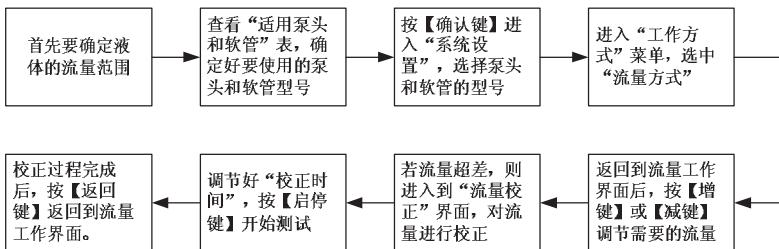


2.6.3.3 快速校正

如果在校正前已经知道了实际液量，也可以进入校正界面后直接输入液量值，不必重复以上过程。



2.6.4 流量方式操作流程



2.7 分配方式操作

2.7.1 进入分配方式

如下图所示进入“工作方式”设置界面，按【增键】或【减键】选择分配工作方式，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.7.2 分配液量

如下图所示进入“分配液量”设置界面，按【增键】或【减键】对分配液量值进行设置，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。

- 注意：改变“分配液量”时，“运行时间”也会改变。



2.7.3 分配次数

★ 泵在分配工作时连续工作的次数，设置范围是0-9999.

★ 如下图所示进入“分配次数”设置界面，按【增键】或【减键】对分配次数进行设置，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。

★ 次数如果设置为“0”，分配过程将是以无限循环的方式工作，直到按【启/停键】或关机才能结束分配工作。



2.7.4 流量设置

★分配设置里的“流量”是指分配液量时泵的流量，调节“流量”的同时“运行时间”会发生变化。

★如下图所示进入“流量”设置界面，按【增键】或【减键】对流量进行设置，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.7.5 间隔时间

★分配液量的过程中每次停顿的时间叫“间隔时间”。

★如下图所示进入“间隔时间”设置界面，按【增键】或【减键】对“间隔时间”进行设置，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.7.6 分配校正

★分配校正功能下的参数值不能修改，默认的是分配工作状态下的参数。

★如下图所示进入“分配校正”测试界面。

★按【启/停键】启动校正工作，启动后显示“运行时间”和



“实测液量”，“运行时间”依次递减，直到测试时间结束。

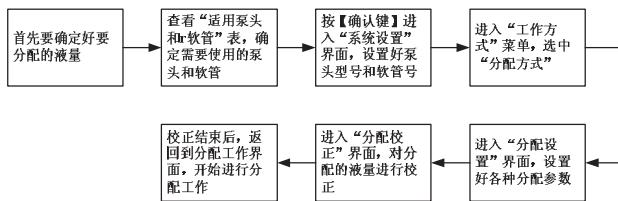
★按【增键】或【减键】输入实际测量的液量值，按【确认键】进行确认，校正过程结束。



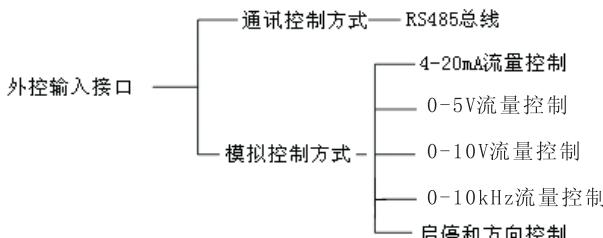
如果在校正前已经知道了实际液量，也可以进入校正界面后直接输入液量值，不必重复以上过程，参见下图。



2.7.7 分配方式操作



2.8 外控输入功能：



外控输入接口可以通过模拟和通讯方式控制泵的各项功能，模拟方式可以控制泵的流量、启停、方向；通讯方式可以对泵的所有功能进行控制，包括启停、方向、流量、校正、功能设置、参数修改等。

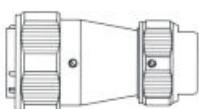
▲说明：产品出厂时，每台泵只能有一种外控模式，用户需要在订货时提前说明需要的外控模式。

2.8.1 外控使能设置

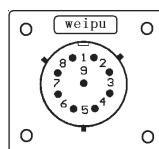
如下图所示进入“外控使能”设置界面，按【增键】或【减键】选择需要的状态，按【确认键】保存或按【返回键】取消



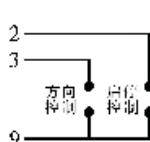
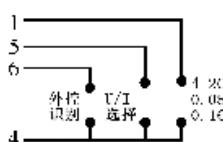
2.8.2 外控输入控制



防水航空插头



外控输入插座



4-20mA/0-5V/0-10V接口接线图 0-10kHz接口接线图

接口引脚定义如下：



引脚1：控制信号输入端，用于4-20mA、0 -5V、0 -10V

(或0.167-10kHz)信号输入，可以对泵的流量进行调节。

引脚2：启停控制输入端，悬空或输入低电平，泵运行；输入高电平（5V TTL电平）时，泵停止运行。

引脚3：方向控制输入端，悬空或输入低电平时，泵顺时针运行；输入高电平（5V TTL电平）时，泵逆时针运行。

引脚4：在4-20mA、0 -5V、0 -10 V输入信号时，是输入信号的公共端（AGND）。

引脚5：电压或电流输入信号识别，输入电压号时悬空；输入电流信号时和引脚4短接。

引脚6：外控识别信号，需要和引脚4短接。

引脚8：频率输入识别，当输入的是0 -10kHz频率信号时，此引脚应当和引脚4短接。

引脚9：启停、方向和频率输入信号的公共端(COM)。

★注意：外控接口使用了防水型航空插头座，在不使用外控模式时，应当及时把插座的防护盖盖紧，防止水或潮气进入到机壳内部。

2.8.3脚踏开关

■与外控接口连接，控制泵的启停，流量调节和方向控制仍然

由按键控制。

■ 脚踏开关有两种工作形式：

①脉冲：每踩下一次启停状态发生一次变化。

②电平：踩下为一种持续状态，抬起为另一种持续状态。

■ 脚踏开关设置如下：

■ 如下图所示进入“脚踏开关”设置界面，按【增键】或【减键】选择相应的脚踏开关方式，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



★注意：

▲该设备自动识别本公司的外接脚踏开关，当接上脚踏开关后【启停键】失效，与外控使能状态的设置无关。

▲脚踏开关为选购件，只控制泵的启停状态，用户需要单独购买。

▲在不使用外控模式时，应将航空插头拔下，恢复面板按键操作功能，并及时盖上外控插座的防水盖。

2.9 通讯功能

本机可使用RS485串行通讯总线模块（如下图），可与上位机

(计算机、PLC、单片机)相连，控制泵的各种工作，包括启停、方向、流量以及功能的设置、参数的修改等。

2.9.1机器编号

■上位机在进行RS485串行通讯总线控制时，必须知道每台设备的机器号，此设备号是唯一的，作为该台设备的身份识别，可同时控制1-30台设备。

■设置机器编号：如下图所示进入“机器编号”设置界面，按【增键】或【减键】调整机器编号（1-30），找到适应的机器编号后，按【确认键】保存或按【返回键】取消设置，返回至上级界面。



2.9.2通讯接线

通讯接口使用“外控输入插座”，具体如下：

引脚1：RS485-A

引脚2：RS485-B

引脚3：GND

★注意：我公司可以提供RS232-RS485模块，用户需要单独购买。

2.10 外控输出接口

■为了方便使用和监测泵的工作状态，驱动器设置了输出接口，输出信号采用光电隔离方式，使用时必须外加上拉电阻和电源，要求驱动电流为5-10mA（电压范围5-24VDC）。

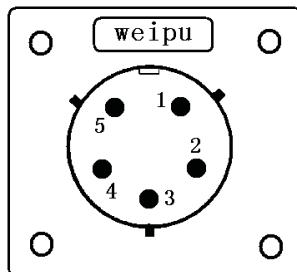
■外控接口使用了5P的航空插座，引脚定义如下：

引脚1：启停状态输出，运行时输出低电平，停止时输出高电平。

引脚2：方向状态输出，正向状态时输出低电平，反向状态时输出高电平。

引脚3：转速频率输出，10-600rpm对应125-7500Hz频率输出。

引脚4：以上各输出引脚的公共端。



3.维护与保养

3.1 注意事项

▲驱动器的外壳设有接地端子，必须正确接地，以确保人身误触电安全。



▲应在产品技术指标规定的范围内正确使用本产品，否则有可能造成产品损坏。

▲驱动器属于精密和高防护等级的产品，用户不能拆卸本产品，避免造成产品的性能下降或损坏。

▲驱动器尾部的各种插座，应当注意防潮和防水，及时旋紧各端盖或插头。

▲软管由于磨损可能产生裂痕、破损，导致液体从软管中溢出，这时可能对人体和设备产生伤害，因此要经常检查并及时更换新的软管。

▲在泵不工作时，将压住软管的压块松开，避免长时间挤压软管使其产生塑性变形。

▲泵头的滚轮要保持清洁和干燥，否则会加快软管的磨损，缩短软管使用寿命和导致滚轮过早损坏。

▲泵头和软管不耐有机溶剂和强腐蚀性液体，使用时应特别注意。

▲在安装外控设备前或更换泵头、软管前，请关闭电源并拔下电源插头。

3.2 保修条款

■本产品保修18个月，在保修期内如因用户操作不当或人为损



坏，本公司不负责保修。

- 返回产品之前应与销售商或制造商联系，以便减少费用和避免延误时间。
- 退回产品时应小心包装并说明退回原因。

4. 技术服务

关于定购和操作的更多信息和问题,请通过以下方法联系生产商技术服务:

电话: 010-63707366

传真: 010-63707966



地址：北京市丰台区科学城中核路1号院3号楼10层

电话：010-63707366

传真：010-63707966

邮箱：bjhylt888@126.com

网址：www.bjhuiyuguoji.com